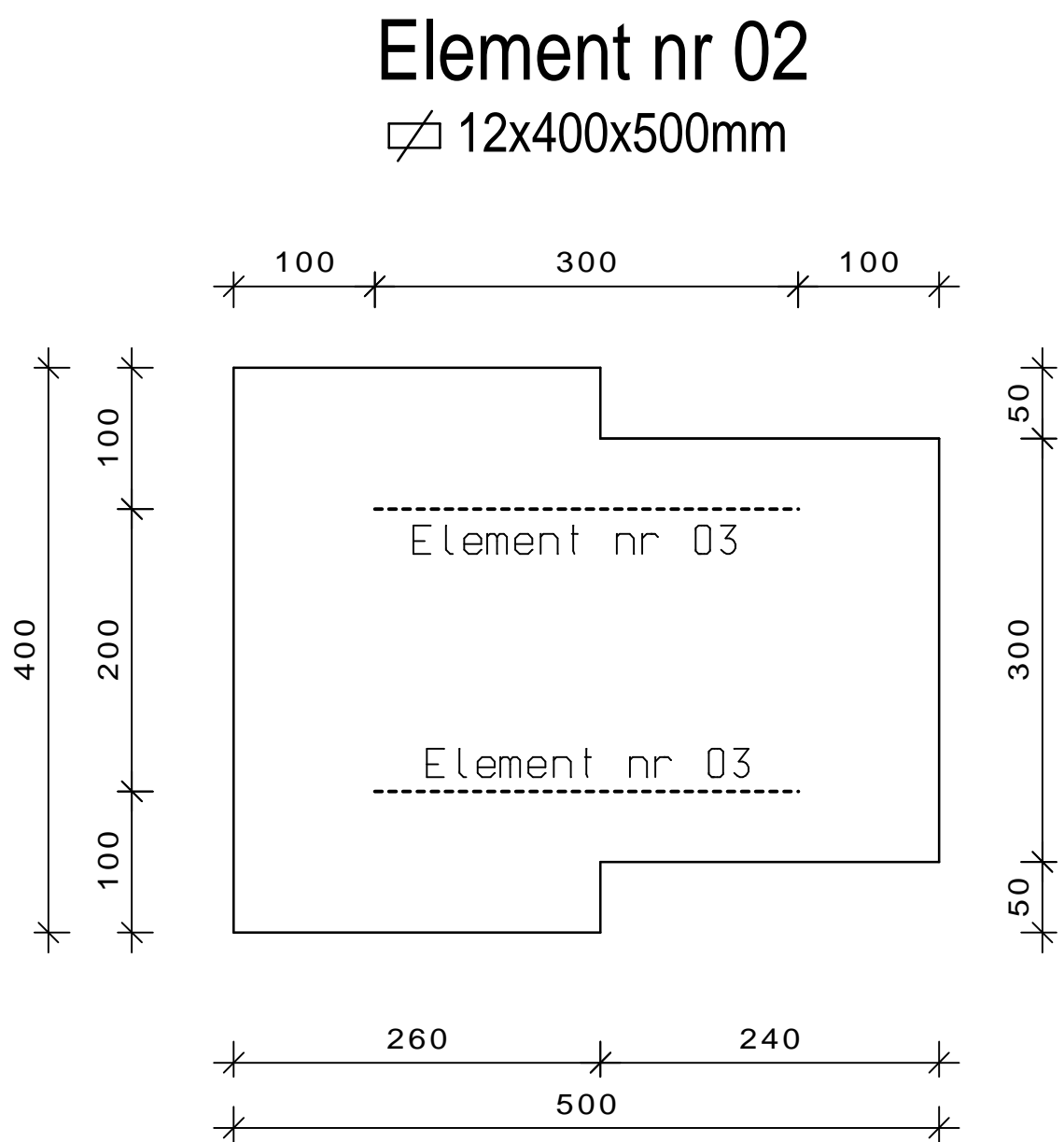
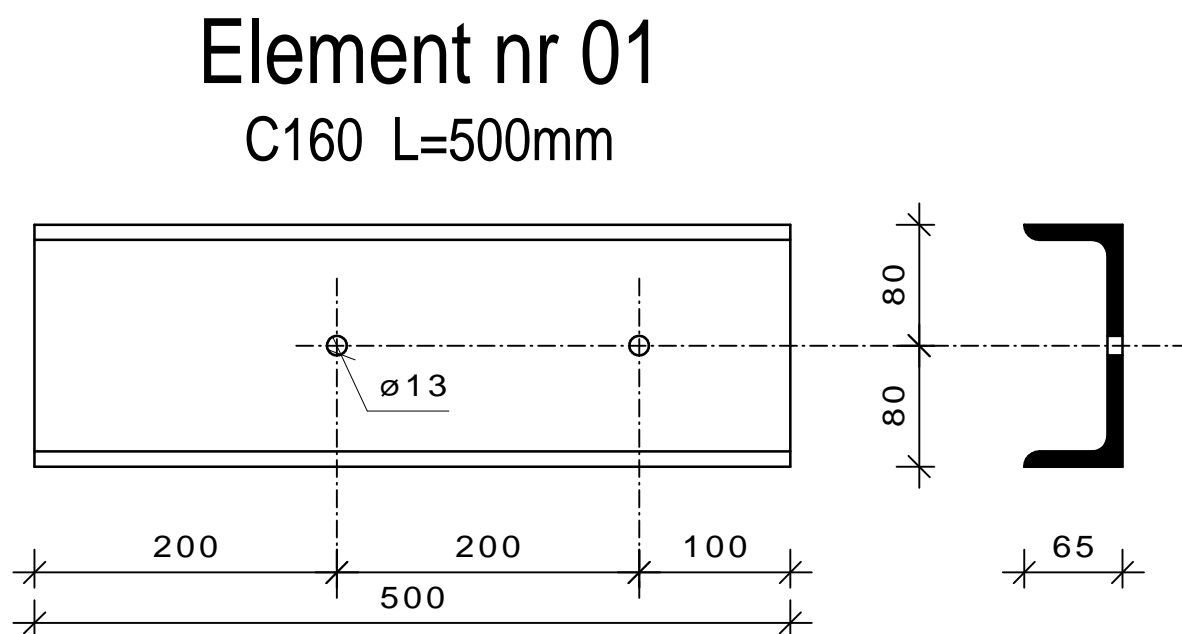
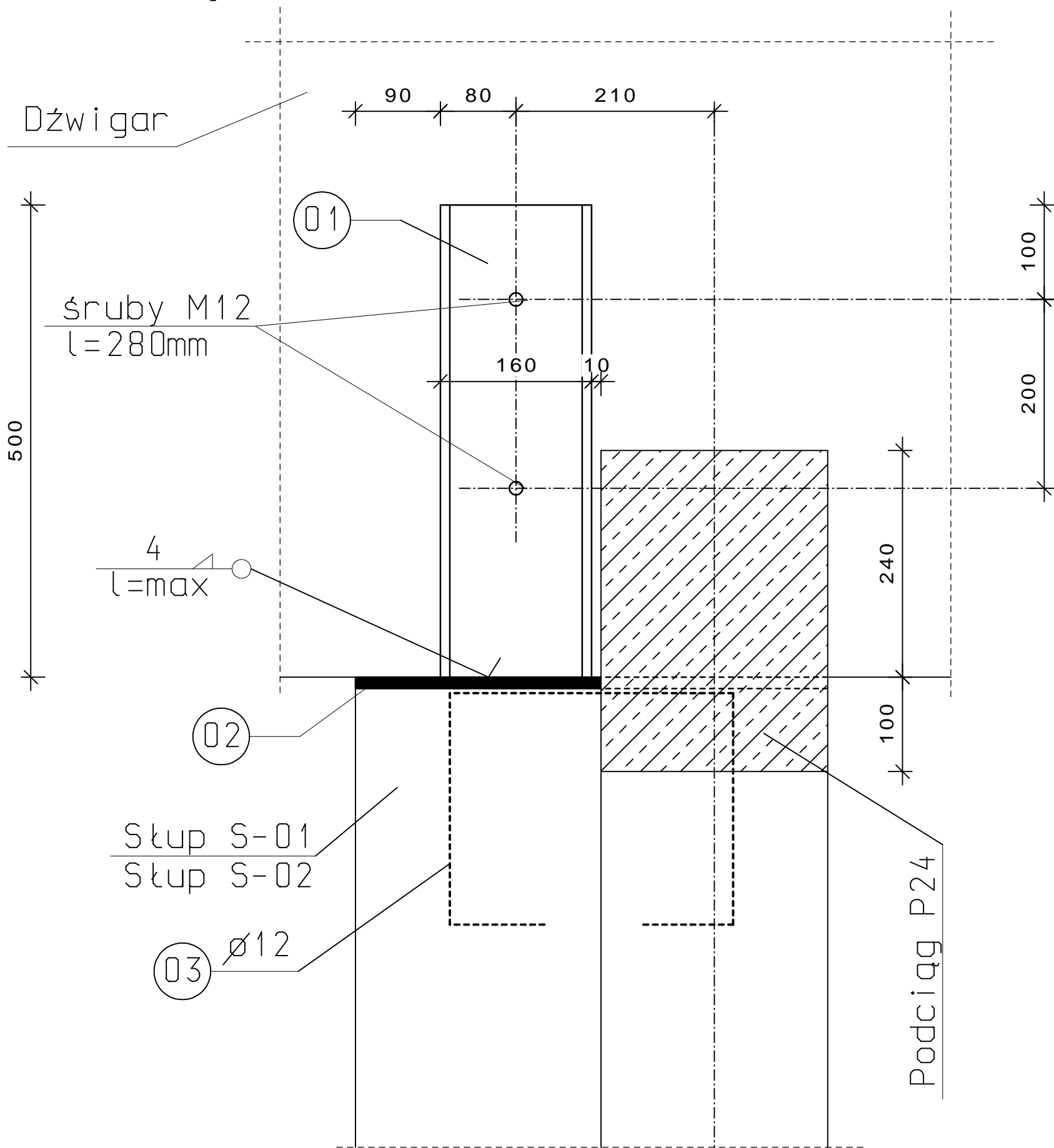
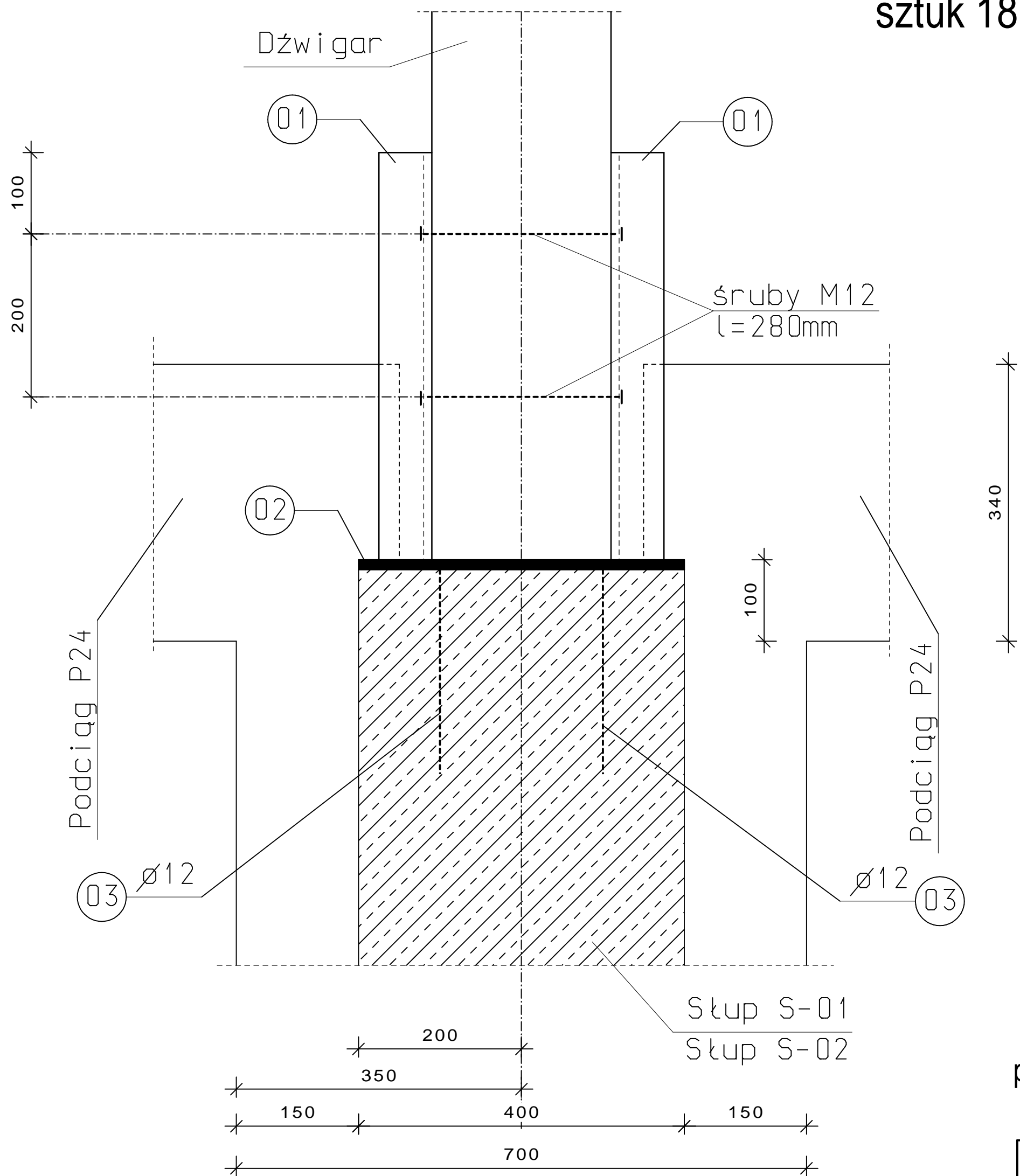
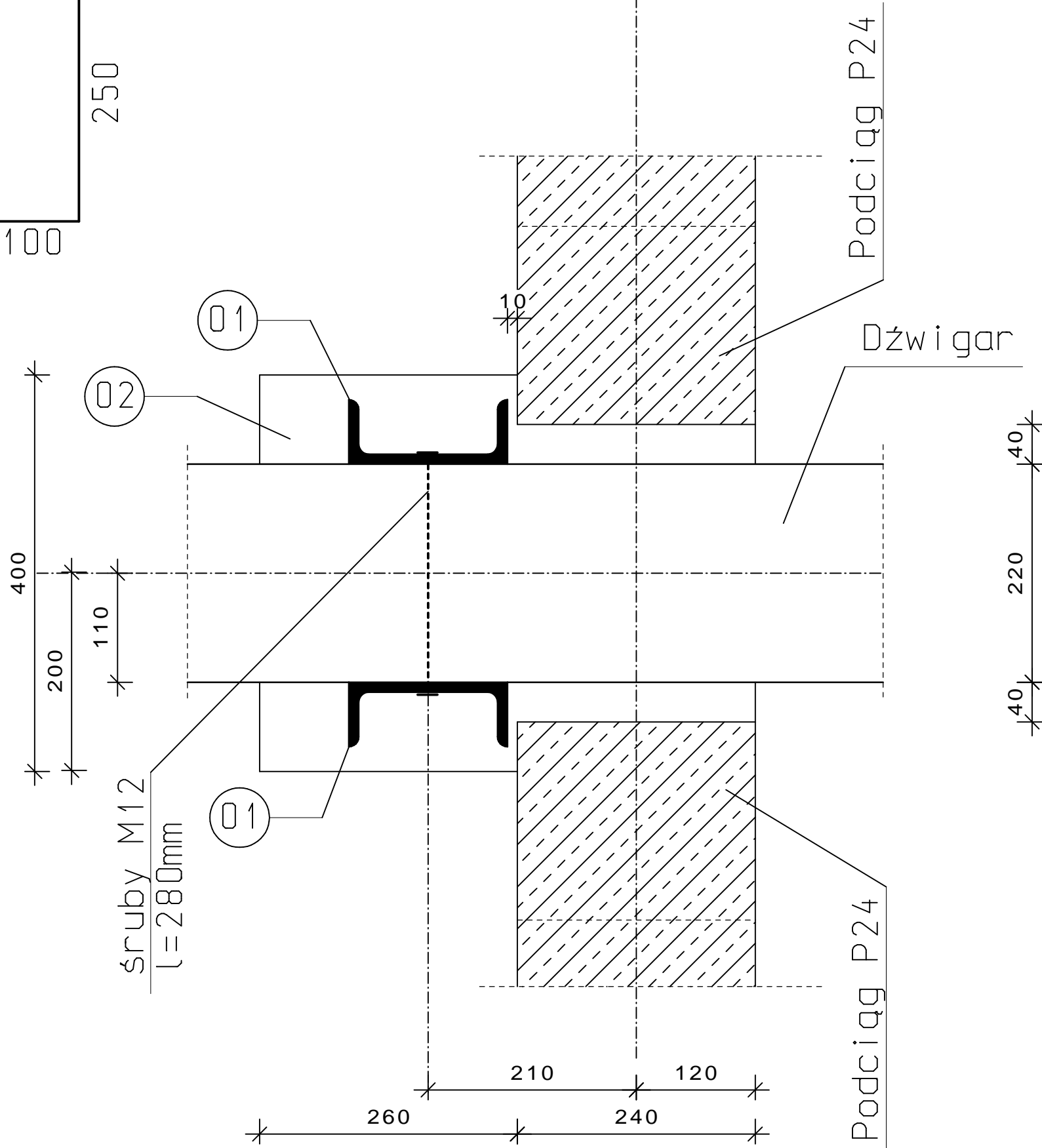
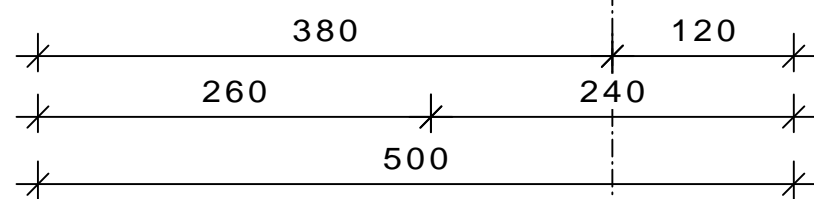
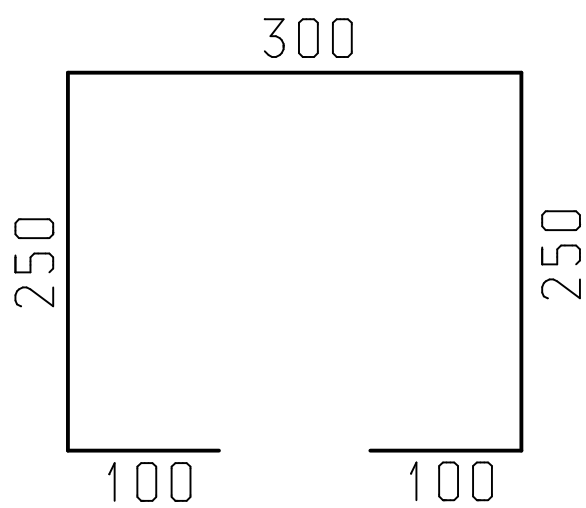


Mocowanie dźwigara do słupa

sztuk 18



Element nr 03  
pręt #12 L=1000mm



UWAGA !

- Wszystkie połączenia nieopisane wykonać jako spawane.
- A) Spoiny czołowe wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów na całej długości styku
- B) Spoiny pachwinowe jednostronne wykonać o grubości 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- C) Spoiny pachwinowe dwustronne wykonać o grubości 0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów

Spawać metodą 135 w osłonie gazów aktywnych, drutem klasy SG2

Stal S235JR

Zabezpieczenie antykorozyjne - elementy stalowe oczyścić, poprzez piaskowanie do SA 2, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie zestawem farb wg technologii podanej przez producenta (łączna grubość powłok malarskich - min 200um).

Wszystkie wymiary na rysunku podano w [mm]. Wymiary sprawdzić przed montażem.

Połączenie podpory z dźwigarem zaprojektowano na dwie śruby M12. Śruby M12 klasy 5.6(4) o długości L=280mm sztuk 36

WYKAZ STALI						
NR	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	MASA		SZTUK	RAZEM MASA [kg]
			JEDNOSTKOWA [kg/m]	JEDNEJ SZTUKI [kg]		
01	C160	500	18,80	9,40	36	338,400
02	12x400	500	37,60	18,80	18	338,400
03	#12	1000	0,89	0,89	36	32,040
	ŚRUBA M12	280	-	0,29	36	10,440
	PODKŁADKA D=24 do=13 g=2,5	-	-	0,006	72	0,430
	NAKRĘTKA M12	-	-	0,015	36	0,540
RAZEM						720,300
DODATEK NA SPOINY 1,5%						10,800
MASA OGÓŁEM						731,100

PRZEDMIOT OPRACOWANIA	PROJEKT ROZBUDOWY ISTNIEJĄCYCH ZABUDOWAŃ ZESPOŁU SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO O BUDYNEK HALI SPORTOWEJ WRAZ Z ZAPLECZEM STUDZIENIEC. DZIAŁKA NR EWID. 195/1		
INWESTOR	ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO W STUDZIENCIE STUDZIENIEC 30. 09-200 SIERPC		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA	 <b>konstruktor.</b> Adamowicz & Gosa ul. Jachowicza 17A 09-400 Płock Tel/Fax (+48 24) 364 22 65 www.konstruktorsc.pl		SKALA 1:5
NAZWA RYSUNKU	DACH HALI – MOCOWANIE DŹWIGARA		
PROJEKTOWAŁ	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS
	MGR INŻ. PIOTR ADAMOWICZ	Wa-488/01	
SPRAWDZIŁ	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS
	MGR INŻ. RADOSŁAW GOSA	MAZ/0300/POOK/08	
OPRACOWAŁ	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI	PODPIS
	INŻ. ANETA KUBICKA MGR INŻ. CEZARY STAWICKI		
FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY		STYCZEŃ 2015r.
DOKUMENTACJA	2015/KON/001/K/PW	RYSENEK	016
		REWIZJA	00